



Brevet en instance

Filtre Hi-Flo® ES Filter vendu séparément.

Facilite le changement des filtres en éliminant le recours à des attaches ou pièces de fixation, ce qui épargne temps et main-d'œuvre.



Les languettes de compression présentées à gauche permettent au filtre de se fixer en un clic et le maintiennent solidement contre le joint de filtre.

Le FastFrame de Camfil Farr est un système d'encadrement porte-filtres à air conçu pour les systèmes CVCA à batteries de filtres assemblées. Sa conception unique permet le remplacement facile et pratique des filtres sans affecter leur dispositif d'étanchéité et la qualité de l'air intérieur. L'installation des filtres est simple et rapide, sans les complications associées aux systèmes exigeant la manipulation d'attaches et de pièces de fixation.

Le FastFrame peut être employé avec plusieurs types de filtres finisseurs et de préfiltres conformes aux normes ASHRAE, ou encore d'une combinaison des deux. Parmi les filtres typiquement utilisés se trouvent le Hi-Flo® ES et le Durafil® ES à haute efficacité de Camfil Farr, ainsi que tout autre filtre finisseur dont la tête a une dimension nominale de 1 pouce. Les préfiltres tels que le Camfil Farr 30/30® ou tout autre dont la profondeur est de 1, 2 ou 4 pouces peuvent être utilisés sans attaches ni pièces de fixation.

Le FastFrame est offert en plein format (24 po X 24 po), en demi-format (12 po X 12 po), en format 20 po X 24 po ou en format 20 po x 20 po pour répondre aux besoins en matière de calibrage et de dérivation d'air de tous les types d'utilisation.

Chaque FastFrame de Camfil Farr comprend :

- Un assemblage entièrement soudé en acier galvanisé de calibre 16.
- Une bride d'étanchéité de 3/4 po avec un joint remplaçable de qualité supérieure pour garantir l'absence de dérivation d'air entre le cadre et la tête de filtre. Le joint inclut un dispositif d'étanchéité à recouvrement pour éliminer la dérivation d'air dans les coins du cadre.
- Des languettes de compression pour les filtres finisseurs et préfiltres permettant une fixation en un clic et un joint de préfiltre étanche et solide. Les languettes sont faciles à remplacer en cas de changement des exigences en matière de qualité de l'air.
- Des crans de centrage intégrés à au cadre facilitant l'alignement du filtre finisseur ou du préfiltre.
- Des orifices d'installation prépercés pour l'assemblage rapide et solide de batteries comprenant jusqu'à six filtres en hauteur et tout nombre de filtres en largeur.

Le FastFrame peut assurer la filtration de l'air des systèmes CVCA de bâtiments commerciaux, d'établissements d'enseignement, d'installations de transformation des produits alimentaires, d'installations de traitement industriel ou de tout autre endroit où une qualité supérieure de l'air intérieur est requise.

DONNÉES RELATIVES À LA PERFORMANCE

Numéro de pièce	Profondeur réelle (po)	Dimensions réelles (po)		Poids (lb)
		Hauteur	Largeur	
Standard Built-up Bank Application				
M22001-004	2.69	24	12	4.3
M22001-002		20	20	4.9
M22001-007		24	20	5.4
M22001-001		24	24	6.0

REMARQUES SUR LES DONNÉES:

Des barres de renfort plates sont requises en alternance sur les batteries à 4 à 6 filtres de hauteur. Les barres de renfort, vis et rivets ne sont pas fournis par Camfil Farr. Voir schéma 73617.

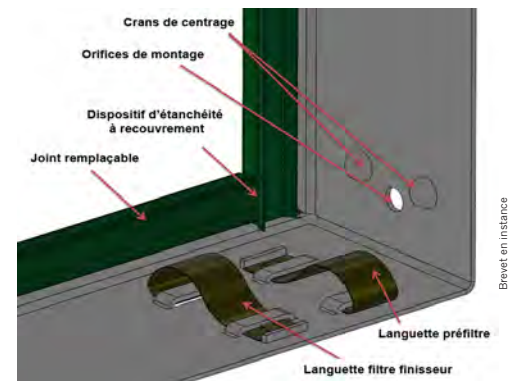
Le FastFrame ne peut être employé qu'avec les systèmes CVCA standards avec accès aux filtres en amont. Pour l'accès en aval, voir le cadre de type 8 de Camfil Farr (dépliant no 2301).

Pour l'élimination de l'humidité ou pour l'utilisation de filtres de type boîtier pleine grandeur, voir le cadre de type 8 de Camfil Farr (dépliant no 2301).

Options disponibles:

Disponible avec ou sans joint d'étanchéité. Aussi disponible en acier inoxydable ou en aluminium 204 ou 316. Communiquez avec l'usine pour plus d'information.

Le FastFrame en détail



Les languettes de compression maintiennent les filtres solidement en place sans recours à des pièces de fixation encombrantes. Les joints d'étanchéité de première qualité font en sorte que tout l'air circulant dans le système soit traité par le filtre à air. Le système d'encadrement possède trois orifices de montage verticaux et deux orifices de montage horizontaux pour permettre un assemblage solide avec d'autres cadres.

Caractéristiques techniques

1.0 Général

1.1 – L'armature porte-filtres à air est en acier galvanisé de calibre 16 avec une bride d'étanchéité, des languettes de compression anticorrosion pour filtre finisseur et/ou préfiltre ainsi que des joints d'étanchéité remplaçables.

1.2 – Les dimensions sont indiquées sur les schémas inclus ou les autres documents d'accompagnement.

2.0 Construction

2.1 – L'armature du système d'encadrement est construite en acier galvanisé de calibre 16 et assemblée à partir de deux sections en angle soudées afin d'assurer un assemblage rigide et solide pour toutes les utilisations de batteries de filtres dans les systèmes CVCA. Des crans de centrage intégrés à la structure facilitent l'alignement du filtre finisseur et du préfiltre lorsqu'ils sont utilisés.

2.2 – Des orifices pour l'installation cadre à cadre sont intégrés à la structure: deux orifices verticaux et trois sur les surfaces inférieure et supérieure. Une inscription gravée indique la partie supérieure du cadre.

2.3 – Le cadre inclut huit languettes de compression intégrées et anticorrosion, quatre sur chaque partie horizontale, afin de faciliter l'installation de filtres sans recours à des outils ou d'autres types de pièces de fixation.

2.4 – Une bride d'étanchéité de 3/4 de po est intégrée au système d'encadrement. Tous les coins sont assemblés en onglet avec précision.

2.5 – Un joint d'étanchéité filtre à cadre est installé sur la bride pour éliminer la dérivation d'air et assurer le maintien solide du filtre contre la bride. Le joint est muni d'un dispositif à recouvrement à chaque coin pour prévenir la dérivation d'air dans les coins du cadre.

3.0 Performance

3.1 – Le fabricant fournira les preuves de certification ISO 9001:2008 de l'établissement.